



20 L BARRIERE- SCHRÄGHALS-KANISTER

UN-Zulassung Y1.9
stapelbar



100% sicher



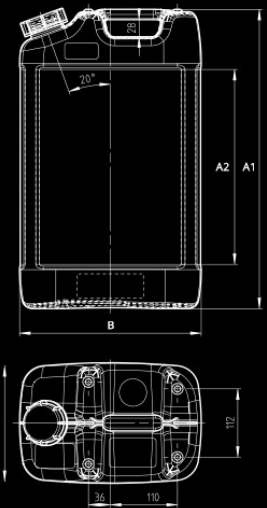
nachhaltig



öko-effizient



individualisierbar



Stand: Juni 2021

EIGENSCHAFTEN

- Sichere UN-Verpackung für flüssige Füllgüter der Verpackungsgruppe II und III (Y, Z)
- Lebensmittelverpackung für Lagerung und Transport flüssiger Lebensmittel aller Art
- Primärverpackung für pharmazeutische Wirkstoffe
- Sehr hohe Permeationssicherheit des Füllgutes
- Wirksame Barriere gegenüber Gasen wie Sauerstoff, Wasserdampf, Kohlendioxid oder Stickstoff
- Geruchsdichte Verpackung
- Vermeidung von Zündquellen infolge elektrostatischer Aufladung durch ableitfähige Ausführung
- Eignung für Befüllung, Transport und aktive Lagerung von brennbaren Flüssigkeiten
- Zugelassen für den Einsatz in explosionsgefährdeten Zonen IIa und IIb

ANWENDUNGEN

- Aromen und Duftstoffe
- Reinigungsmittel
- Brennbare Flüssigkeiten
- Desinfektionsmittel
- Lebensmittel (alkoholisch, fett, wässrig)
- Pharmazeutische Wirkstoffe (API)

ZULASSUNG (UN)

- 3H1 / Y1.9 / 150
- Elektrostatische Sicherheit (SWISSI)
- gem. TRBS 2153
- Lebensmittelverpackung gem. BRC (Global Standard Packaging)

MATERIAL

- Grundaufbau Polyethylen (HDPE)
- Barrierschicht EVOH
- Ableitfähige Außenschicht
- Herstellung im 6-Schicht-Coextrusionsblasverfahren
- Lebensmittelrechtlich zugelassen

PRODUKTION / QUALITÄTSSICHERUNG

- ISO 9001:2015 / ISO 14001:2015 / OSHAS 18001:2007
- BRC / IoP zertifiziert
- Keimarme, filtrierte Blasluft
- Kontrollierte Herstellung (Partikel, Mikrobiologie, Global- und spezifische Migration)

ABMESSUNGEN + GEWICHT

- A1 Höhe mit Griff: 481 mm
- B Breite: 196 mm
- C Tiefe: 298 mm
- D1 Ø: DIN 61 (mm)
- Überlaufvolumen: 23,2 Liter
- Gewicht: 1050 Gramm für Dichte ≤ 1.4

VERPACKUNGSEINHEIT

- Farbe Schwarz: CP2 (1,20x0,80 m) 2 Lagen à 16 = 32 Stück bzw. nach Absprache

VERSCHLUSS

- DIN 61 Farbe schwarz
- DIN 61 mit Barriere Farbe schwarz

